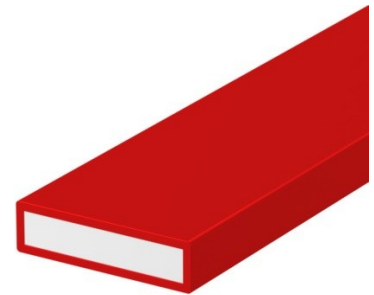




JUNTA LP Junta intumescente

La JUNTA LP es una junta intumescente cortafuego. La junta se compone de una tira de material intumescente de silicato sódico protegida por una vaina de PVC coloreado. Colocado adecuadamente en el canto del elemento cortafuego la JUNTA LP no constituye ningún obstáculo para su funcionamiento en frío. En caso de incendio, bajo acción del calor del fuego, el silicato sódico se hincha con presión realizando la estanquidad perfecta de las franquicias. De esta forma, además de su capacidad de enfriamiento, impide el paso de humos calientes, gases y llamas.



👁️ Aplicaciones

La JUNTA LP se utiliza en todos los elementos cortafuegos con una resistencia elevada frente al fuego y el paso de los humos y gases como : puertas, compuertas, armarios, mamparas cortafuego.

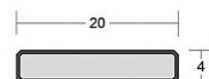
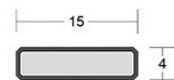
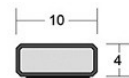
👁️ Características generales y técnicas

La JUNTA LP es un material compuesto principalmente de silicato sódico. Se presenta en tiras protegidas por una funda o vaina de PVC. La funda de PVC protege el silicato sódico de las agresiones de la humedad, del agua y demás componentes químicos.

Espesor JUNTA LP	4 mm
Espesor con expansión máxima	⑨ 5 veces espesor inicial
Presión de expansión	⑨ 0,9 N/mm ²
Conductividad térmica (a 20°C)	0,8 W/m.K
Contenido de agua	25 a 40% del peso
Peso por superficie	3,0 kg/m ²
No contiene amianto.	

👁️ Abanico de productos

Colores standards : blanco, negro, rojo, gris, marrón claro u oscuro, ...
 Colores de madera : nogal, platano, haya, fresno, sapelli, maple, pino, roble, teca, cerezo, ...
 Anchos : 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm
 Largos standards : 1.000, 2.100 mm. Otros largos bajo consulta.
 Puede suministrarse con labios de goma o felpudo : ver la ficha técnica de las juntas AS, TS, DS, Finesse, SS
 Una cara con adhesivo. (ref. A/A)



Puesta en obra

Con fin aprovechar al máximo la presión de expansión de las JUNTAS LP se aconseja colocarlas de la formas siguientes :

- en puertas cortafuegos : en el canto de la hoja o en el galce del marco
realizar una regata para enrasarlas
- en todos elementos RF : siempre de manera a aprovechar al máximo las características de expansión

El soporte tiene que ser limpio, sin polvo, grasa o cualquier otra imprimación.

Envase

Las tiras se entregan en cajas de cartón

Almacenamiento/Seguridad/Higiene

En sitio seco y ventilado. Higiene de trabajo usual.