



KM-QSLAVE PLC MICRO KM-QSLAVE SF

SISTEMAS DE PRESURIZACIÓN PARA LOCALES A FILTRO DE HUMO

DESCRIPCIÓN

El Sistema KM-QSLAVE PLC, KM-QSLAVE, PLCMICRO/KM-QSLAVE SF es apto a crear una sobrepresión para proteger las áreas a filtro de humo y es compuesto por 4 unidades diferentes:

- A. unidad de mando y gestión
- B. cuadro para los acumuladores
- C. presurizador (electroventilador) con motor Brushless
- D. medidor de presión diferencial

CAMPOS DE USO

El sistema de presurización para locales de filtro humo KM-QSLAVE PLC MICRO/KM-QSLAVE SF se utiliza cuando se necesita manejar el riesgo de incendio, garantizando "seguras" las áreas determinadas en el proyecto. La sobrepresión garantiza que las áreas seguras de filtro humo no sea invadida por el gas, humo que vienen de las áreas con riesgo fuego. El proyecto de las áreas de compartimentación, protegidos por puertas contrafuegos y calafateos resistentes al fuego de cruces de instalaciones tecnológicos, establese que las áreas filtro sean mantenidas en presión, para evitar la propagación de los incendios.

INSTALACIONES

La unidad A de mando está conectada a la unidad B, caja de los acumuladores tampón y deben colocarse en las áreas de filtro o de todos modos en un área segura. La unidad D, medidor de presión diferencial, debe colocarse en el área segura a una distancia de la unidad de mando que no exceda los 6 m de cable. La distancia desde el panel de control no debe exceder los 9 m de cable. La unidad C, electroventilador de presurización, debe colocarse con el frente de expulsión frontal en el área segura para ser presurizado, o en la pared o en la losa.

CERTIFICACIONES

SISTEMA DE PRESURIZACIÓN: Certificados de prueba del Istituto Giordano para sistemas de presurización para filtros a prueba de humo, en conformidad al DM de el 30/11/1983 (mod. SF e PLC) y que responde a la Norma Europea UNI EN12101-6:2005 (MOD. PLC).

CONDUCTO DE TRASPORTE AIRE: protección con revestimiento resistente al fuego KM-FC120 COVER con certificado APPLUS según la Norma Europea UNI EN1366-1.

DESCRIPCIÓN

El Sistema KM-QSLAVE PLC, KM-QSLAVE, PLCMICRO/KM-QSLAVE SF es apto a crear una sobrepresión para proteger las áreas a filtro de humo y es compuesto por 4 unidades diferentes:

- A. unidad de mando y gestión
- B. cuadro para los acumuladores
- C. presurizador (electroventilador) con motor Brushless
- D. medidor de presión diferencial

CAMPOS DE USO

El sistema de presurización para locales de filtro humo KM-QSLAVE PLC MICRO/KM-QSLAVE SF se utiliza cuando se necesita manejar el riesgo de incendio, garantizando "seguras" las áreas determinadas en el proyecto. La sobrepresión garantiza que las áreas seguras de filtro humo no sea invadida por el gas, humo que vienen de las áreas con riesgo fuego. El proyecto de las áreas de compartimentación, protegidos por puertas contrafuegos y calafateos resistentes al fuego de cruces de instalaciones tecnológicas, establese que las áreas filtro sean mantenidas en presión, para evitar la propagación de los incendios.

INSTALACIONES

La unidad A de mando está conectada a la unidad B, caja de los acumuladores tampón y deben colocarse en las áreas de filtro o de todos modos en un área segura. La unidad D, medidor de presión diferencial, debe colocarse en el área segura a una distancia de la unidad de mando que no exceda los 6 ml de cable. La distancia desde el panel de control no debe exceder los 9 ml de cable. La unidad C, electroventilador de presurización, debe colocarse con el frente de expulsión frontal en el área segura para ser presurizado, o en la pared o en la losa.

CERTIFICACIONES

SISTEMA DE PRESURIZACIÓN: Certificados de prueba del Istituto Giordano para sistemas de presurización para filtros a prueba de humo, en conformidad al DM de el 30/11/1983 (mod. SF e PLC) y que responde a la Norma Europea UNI EN12101-6:2005 (MOD. PLC).

CONDUCTO DE TRASPORTE AIRE: protección con revestimiento resistente al fuego KM-FC120 COVER con certificado APPLUS según la Norma Europea UNI EN1366-1.

TIPOLOGÍAS

KM-QSLAVE PLC MICOR/PLC MICRO 2 (presurizador único/doble)

KM-QSLAVE PLC MICRO 6 (hasta 6 presurizadores)

KM-QSLAVE PL/PL2 (caja de gestión de el QSLAVE PLC MICRO)

KM-QSLAVE SF (presurizador único)

KM-QSLAVE SF2 (presurizador doble)

KM-QSLAVE SF OPT (con temporizador)

KM-QSLAVE SF2 OPT (con temporizador)

DATOS TECNICOS

UNIDAD A

- Alimentación con transformador 220V-50Hz/24V
- Alimentación de emergencia con 2 (acumuladores tampón) FGC24204
- Gestión del funcionamiento en stand-by o continuo 24h
- Interruptor manual de activación del Sistema
- Indicador de estado a Led
- Protector de cuadro on – board
- Cerradura con llave del cuadro
- Dimensiones del cuadro 400x400x250 mm, Puerta (bisagra a izquierda)
- Protección IP20
- Peso 16 kg

MODELO BASE KM-QSLAVE SF

- Potenciómetro para la regulación de la sobrepresión
- Control doble presurizador
- Temporizador (a petición) para locales filtro o con puertas normalmente abiertas

MODELO KM-QSLAVE PLC

- Software de control on-board
- Autorregulación de la sobrepresión
- Autoeteste periodo programable.
- Autogestión de la prueba de sobrepresión 120'
- Definición de sobrepresión
- Regulación de sobrapresión máxima
- Incremento máximo de la sobrapresión con autorregulación
- Gestión de PLC del funcionamiento en stand-by o continuo 24h
- Configuración y gestión del Sistema con password de seguridad a 3 niveles
- Modelos de expansión interno cuadro (a petición)
- Extra gestión hasta 6 presurizadores y 2 cuadros de expansión (a petición)
- Temporizador incorporado
- Pantalla en PLC con visualización programación y comandos
- Informaciones descargables: correcta instalación y activación del Sistema
- Autoteste periódico programado
- Prueba de sobrepresión
- Informes de las alarmas

El funcionamiento del Sistema stand-by presupone la activación por medio de la conexión con un sistema centralizado o localizado de detección incendio/humo y con un sistema de alarma a pulsante manual.

UNIDAD B

- cuadro para los acumuladores tampón
- 2 baterías tampón mod. FGC24204, 12V dc, 42Ah (sustitución anual)
- Medidas 250x400x250 mm
- Protección IP20
- Peso 34 kg
- Soportes posteriores de fijación a pared (suministrado)

UNIDAD C

- Presurizador con cárter, caudal nominal 3000 m³/h
- Electroventilador axial Brushless 24V dc, 48.000 h (5 años aprox.) funcionalidad continua
- Conexión para la conducta d. 315 mm (macho)
- Rejilla de protección plana, pintada RAL9005
- Expulsión aire frontal
- Medidas 400x400x80 mm

UNIDAD D

- Medidor de presión diferencial
- Alimentación del cuadro de mando 24V cc
- Pantalla digital en Pascal
- Boquilla en PVC (filtro externo para la medida diferencial con zona segura)
- 2 m de tubo en PVC

