



## MASILLA INTUMESCENTE INTU FR MASTIC

### → Descripción del producto

**INTU FR MASTIC** es una masilla intumescente en base acrílica desarrollada para impedir la propagación del fuego, del humo y gases a través de aperturas en paredes y forjados. **INTU FR MASTIC** se expande cuando está expuesto al fuego y sella los espacios alrededor de los conductos, cables y junta de expansión al crearse una fuerte barrera contra llamas, humo y gas. La masa creada por la expansión sella los espacios alrededor de las instalaciones garantizando la integridad y aislamiento con una resistencia al fuego de hasta EI240 según aplicación.

### → Aplicación

**INTU FR MASTIC** se aplica para :

- la protección contra incendio en penetración de conducto no-inflamable en pared y forjado
- la protección contra incendio en penetración de cableado eléctrico en pared y forjado
- la protección contra incendio en junta de expansión
- la instalación y sellado de rejillas de ventilación **INTU FR GRILLE**

### → Puesta en obra

#### 1. PREPARATION

- a. NO utilizar la masilla **INTU FR MASTIC** en caso de temperatura inferior a 5°C.
- b. limpiar las superficies y los elementos a proteger para quitar grasa y otros tipos de contaminantes. La masilla **INTU FR MASTIC** no debe aplicarse sobre soporte que desprenden aceite, solventes o disolventes, grasa, y otros productos contaminantes.

#### 2. APLICACIÓN – protección contra incendio de penetración de cable y conducto

- a. tapar el espacio abierto insertando lana mineral con densidad de 40 kg/m<sup>3</sup> y en un espesor acorde con la Tabla 1 para conductos y las Figuras 5 y 6 para cables
- b. sellar el espacio con la masilla **INTU FR MASTIC** con un espesor acorde con la Tabla 1 para conductos y las Figuras 5 y 6 para cables
- c. aislar el conducto aplicando una manta de lana mineral de min. 37 kg/m<sup>3</sup>, con largo y espesor acorde con la Tabla 1.

#### 3. APLICACIÓN – protección contra incendio de junta de expansión

- a. tapar el espacio abierto insertando lana mineral con densidad de 40 kg/m<sup>3</sup> y en un espesor acorde con la Tabla 2.
- b. sellar el espacio con la masilla **INTU FR MASTIC** con un espesor acorde con la Tabla 2.



### → Referencias

TIPO	REFERENCIA
310ml (cartucho)	INFRM310
600ml (salchicha)	INFRM600

### → Transporte y almacenamiento

Almacenar en condiciones secas y frescas a una temperatura entre + 5°C y + 25°C. Fecha de caducidad detallada sobre los cartuchos

### → Certificaciones

- Normas de certificación : EN 1366-3 / ETAG 026-2 / EAD 350454-00-1104
- DoP 8/2019
- ETA 19/0038
- CoC 1488-CPR-0756/W



## → Clasificaciones de resistencia al fuego

CONDUCTOS DE ACERO - penetración en pared rígida					
DIÁMETRO (mm)	Espesor pared del conducto (mm)	Clasificación de resistencia al fuego			
		C/C	C/U	U/C	U/U
D ≤ 42,4	2,0 – 14,2	EI 240	EI 240	-	-
42,4 < D ≤ 48,3	2,2 – 14,2	EI 180 (E 240*)	EI 180 (E 240*)	-	-
48,3 < D ≤ 60,3	2,6 – 14,2	EI 180 (E 240*)	EI 180 (E 240*)	-	-
60,3 < D ≤ 76,1	3,1 – 14,2	EI 180 (E 240*)	EI 180 (E 240*)	-	-
76,1 < D ≤ 88,9	3,5 – 14,2	EI 180 (E 240*)	EI 180 (E 240*)	-	-
88,9 < D ≤ 108,0	4,0 – 14,2	EI 180 (E 240*)	EI 180 (E 240*)	-	-
108,0 < D ≤ 139,7	4,0 – 14,2	EI 120 (E 240*)	EI 120 (E 240*)	-	-
139,7 < D ≤ 159,0	4,0 – 14,2	EI 120 (E 240*)	EI 120 (E 240*)	-	-
159,0 < D ≤ 219,1	4,5 – 14,2	EI 90 (E 240*)	EI 90 (E 240*)	-	-

CONDUCTOS DE ACERO - penetración en forjado					
DIÁMETRO (mm)	Espesor pared del conducto (mm)	Clasificación de resistencia al fuego			
		C/C	C/U	U/C	U/U
D ≤ 42,4	2,0 – 14,2	EI 240	EI 240	-	-
42,4 < D ≤ 48,3	2,2 – 14,2	EI 180 (E 240*)	EI 180 (E 240*)	-	-
48,3 < D ≤ 60,3	2,6 – 14,2	EI 180 (E 240*)	EI 180 (E 240*)	-	-
60,3 < D ≤ 76,1	3,1 – 14,2	EI 180 (E 240*)	EI 180 (E 240*)	-	-
76,1 < D ≤ 88,9	3,5 – 14,2	EI 180 (E 240*)	EI 180 (E 240*)	-	-
88,9 < D ≤ 108,0	4,0 – 14,2	EI 180 (E 240*)	EI 180 (E 240*)	-	-
108,0 < D ≤ 139,7	4,0 – 14,2	EI 120 (E 240*)	EI 120 (E 240*)	-	-
139,7 < D ≤ 159,0	4,0 – 14,2	EI 120 (E 240*)	EI 120 (E 240*)	-	-

CONDUCTOS DE COBRE - penetración en pared rígida					
DIÁMETRO (mm)	Espesor pared del conducto (mm)	Clasificación de resistencia al fuego			
		C/C	C/U	U/C	U/U
D ≤ 6,0	≥ 0,8	EI 240	EI 240	-	-
6,0 < D ≤ 15,0	≥ 1,0	EI 180	EI 180	-	-
15,0 < D ≤ 18,0	≥ 1,1	EI 180	EI 180	-	-
18,0 < D ≤ 22,0	≥ 1,1	EI 180	EI 180	-	-
22,0 < D ≤ 35,0	1,4 – 14,2	EI 180	EI 180	-	-
35,0 < D ≤ 42,0	1,5 – 14,2	EI 180	EI 180	-	-
42,0 < D ≤ 54,0	1,7 – 14,2	EI 180	EI 180	-	-
54,0 < D ≤ 88,9	2,2 – 14,2	EI 120 (E 180*)	EI 120 (E 180*)	-	-

CONDUCTOS DE COBRE - penetración en forjado					
DIÁMETRO (mm)	Espesor pared del conducto (mm)	Clasificación de resistencia al fuego			
		C/C	C/U	U/C	U/U
D ≤ 6,0	≥ 0,8	EI 180 (E 240*)	EI 180 (E 240*)	-	-
6,0 < D ≤ 15,0	≥ 1,0	EI 90 (E 240*)	EI 90 (E 240*)	-	-
15,0 < D ≤ 18,0	≥ 1,1	EI 90 (E 240*)	EI 90 (E 240*)	-	-
18,0 < D ≤ 22,0	≥ 1,1	EI 90 (E 240*)	EI 90 (E 240*)	-	-
22,0 < D ≤ 35,0	1,4 – 14,2	EI 90 (E 240*)	EI 90 (E 240*)	-	-
35,0 < D ≤ 42,0	1,5 – 14,2	EI 90 (E 240*)	EI 90 (E 240*)	-	-
42,0 < D ≤ 54,0	1,7 – 14,2	EI 90 (E 240*)	EI 90 (E 240*)	-	-

CABLES ELÉCTRICOS			
APLICACIÓN	DIÁMETRO (mm)	Clasificación de resistencia al fuego	
		Pared	Forjado
cable único	∅ ≤ 21,0mm	EI 240	EI 120
cables agrupados (cables de diám ≤ 21,0mm)	∅ ≤ 100mm	EI 90, EI 120*	EI 120

JUNTAS y JUNTA DE EXPANSIÓN			
Ancho de junta	Clasificación de resistencia al fuego		
	Pared (horizontal)	Pared (vertical)	Forjado
10 mm	EI 120*	EI 120*	EI 120*
from 11 to 50 mm	EI 120*	EI 120*	EI 120*

\*no consta en el ETA, resultado basado en el informe de ensayo

## ➔ Detalles de soluciones certificadas - Conductos no-inflamables

<p><b>Fig. 1</b></p> <p>1 – pared (A – espesor mín 150mm)                  2 – conducto no-inflamable;                  3 – aislamiento de lana de roca, densidad mín. 37 kg/m<sup>3</sup>, dim. acorde con la Tabla 1                  4 – INTU FR MASTIC (detalles acorde con la Tabla 1)                  5 – lana mineral densidad mín. 40kg/m<sup>3</sup>, dim. acorde con la Tabla 1</p>	<p><b>Fig. 2</b></p> <p>1 – forjado (A – espesor (mm) mín 150mm)                  2 – conducto no-inflamable;                  3 – aislamiento de lana de roca, densidad mín. 37 kg/m<sup>3</sup>, dim. acorde con la Tabla 1                  4 – INTU FR MASTIC (detalles acorde con la Tabla 1)                  5 – lana mineral densidad mín. 40kg/m<sup>3</sup>, dim. acorde con la Tabla 1</p>

**Tabla. 1**

DIÁMETRO (mm)	Material	Relleno	Aislamiento*	INTU FR MASTIC
≤ 42,4 mm	acero	Lana mineral Densidad mín. 40kg/m <sup>3</sup> Profundidad : 15 mm	espesor : 30mm Largo : 250mm	Ancho : 10mm Profundidad : 15mm
≤ 108,0 mm	acero		espesor: 50mm Largo : 250mm	
< 159,0 mm	acero	Lana mineral Densidad mín. 40kg/m <sup>3</sup> Profundidad : la de la partición	espesor : 50mm Largo : 650mm	Ancho : 25mm Profundidad :: 20mm
≤ 219,1 mm	acero		espesor : 30mm Largo : 500mm	Ancho : 25mm Profundidad : 20mm
≤ 6,0 mm	cobre		espesor (mm) 30mm Largo : 500mm	
≤ 54,0 mm	cobre		espesor : 60mm Largo : 700mm	
≤ 88,9 mm	cobre			

\* Lana mineral insulation with aluminium wrapper, density 37 kg/m<sup>3</sup>, length L from the partition

➔ Detalles de soluciones certificadas - Juntas y Junta de expansión

JUNTA DE EXPANSIÓN EN UNA PARED	
	<p style="text-align: center;"><b>Fig. 3. Junta en una pared</b></p> <p>1 – pared (s – espesor min 100mm)                  2 – <b>INTU FR MASTIC</b>, a cualquier lado (detalles acorde con Tabla 2)                  3 – Lana mineral con densidad of min. 50kg/m<sup>3</sup> (detalles acorde con Tabla 2)                  w – ancho de la junta</p>
JUNTA DE EXPANSIÓN EN UN FORJADO	
	<p style="text-align: center;"><b>Fig. 4. Junta en un forjado</b></p> <p>1 – forjado (s – espesor min 150mm)                  2 – <b>INTU FR MASTIC</b> aplicado en la cualquier cara del forjado (detalles acorde con Tabla 2)                  3 – Lana mineral con densidad of min. 50kg/m<sup>3</sup> (detalles acorde con Tabla 2)                  w – ancho de la junta</p>

**Tabla 2**

Partición	Ancho de junta (w)	INTU FR MASTIC (pos. 2)	Lana mineral (pos. 3)
pared	10 mm	Profundidad mín. (g): 15 mm	Profundidad mín. (f): 50 mm
	11 a 50 mm	Profundidad mín. (g): 15 mm	Profundidad mín. (f): 85 mm
forjado	10 mm	Profundidad mín. (g): 10 mm	Profundidad mín. (f): 50 mm
	11 a 50 mm	Profundidad mín. (g): 15 mm	Profundidad mín. (f): 100 mm

➔ Detalles de soluciones certificadas - Cables eléctricos

<p><b>Fig. 5</b></p> <p>1 – pared (S – espesor min 150 mm)                  2 – Lana mineral densidad min. 40 kg/m<sup>3</sup>, profundidad 15 mm                  3 – INTU FR MASTIC profundidad min 20 mm                  4 – cable eléctrico único diám ≤21mm o grupo de cables diám ≤100 mm</p>	<p><b>Fig. 6</b></p> <p>1 – forjado (S – espesor min 150 mm)                  2 – Lana mineral densidad min. 40 kg/m<sup>3</sup>, profundidad 15 mm                  3 – INTU FR MASTIC profundidad min 20 mm                  4 – cable eléctrico único diám ≤21mm o grupo de cables diám ≤100 mm</p>